

Globmetal



# Nadajemy stali życie

# O firmie

**Oferujemy szerokiej gamy usługi w zakresie obróbki metali. Naszym priorytetem jest najwyższa jakość produktu, ale przede wszystkim pełne zadowolenie Klienta.**

By to osiągnąć potrzebne jest zarówno wieloletnie doświadczenie w dziedzinie obróbki metali jak i ambicja oraz chęć rozwoju. Podejmiemy się każdego wyzwania w zakresie obróbki metali. Systematycznie podwyższane kwalifikacje pracowników oraz nasze doświadczenie, połączone z nowoczesnym i rozbudowywanym parkiem maszynowym, gwarantują utrzymanie najwyższej jakości naszych usług, a także pozwalają nam na realizację nawet najbardziej złożonych zamówień.

Na tle konkurencji wyróżnia nas duża dynamika i elastyczność w działaniu. Każde zdobyte doświadczenie wykorzystujemy ku zadowoleniu naszych Klientów. Cięcie laserowe, gięcie, spawanie oraz obróbka skrawaniem to nasza pasja.

**PN-EN ISO 9001:2015**

Wysoki poziom naszych usług i etykę w biznesie potwierdza stała współpraca z międzynarodowymi firmami z branży metalowej, która została udokumentowana certyfikatem ISO 9001. Po licznych audytach oraz kontrolach jednostek certyfikujących, w marcu 2015 roku udało nam się uzyskać ów certyfikat.

# Zakres usług



Cięcie laserowe



Gięcie



Toczenie



Frezowanie



Cięcie przecinarką taśmową



Spawanie



Usługi ślusarskie



Dział jakości



Projektowanie



Kooperacja

# Cięcie laserowe

Usługę cięcia laserowego wykonujemy na maszynach Trumpf, które cieszą się międzynarodową renomą.
Charakteryzują się one wysoką produktywnością i jakością ciętej krawędzi, umożliwiają zachowanie dokładności do 0,05 mm oraz 100% powtarzalności wycinanych elementów.

Technologia laserowa jest bardzo szybka i precyzyjna, pozwala optymalizować wykorzystanie surowców, oraz daje możliwość uzyskania gotowych elementów, niewymagających dodatkowej obróbki wykończeniowej. Stąd właśnie możliwość realizacji zleceń w 24 h.

Oferujemy również cięcie laserem w profilach okrągłych, kwadratowych, prostokątnych oraz o nieregularnym przekroju.



Typ maszyny

# TRUMPF
# TruLaser 5030 FIBER (L76)

Laser wyposażony w TruDisk 12kW charakteryzujący się większymi prędkościami cięcia. Umożliwia on cięcie większego zakresu grubości blach oraz cięcie regułą azotu (pozbawianą tlenków na krawędzi) grubszych blach stali czarnej. Posiada funkcję CoolLine umożliwiającą dokładne wycinanie drobnych szczegółów w stali czarnej.

**Maksymalna grubość materiału:**

- stal konstrukcyjna 30mm,
- stal szlachetna 40 mm,
- aluminium 30 mm.
- miedź 16 mm,
- mosiądz 12,7 mm

**Strefa robocza:**

- oś X: 3000 mm,
- oś Y: 1500 mm,
- oś Z: 115 mm.



Typ maszyny

# TRUMPF
# TruLaser 5030 FIBER Bright Line (L56)

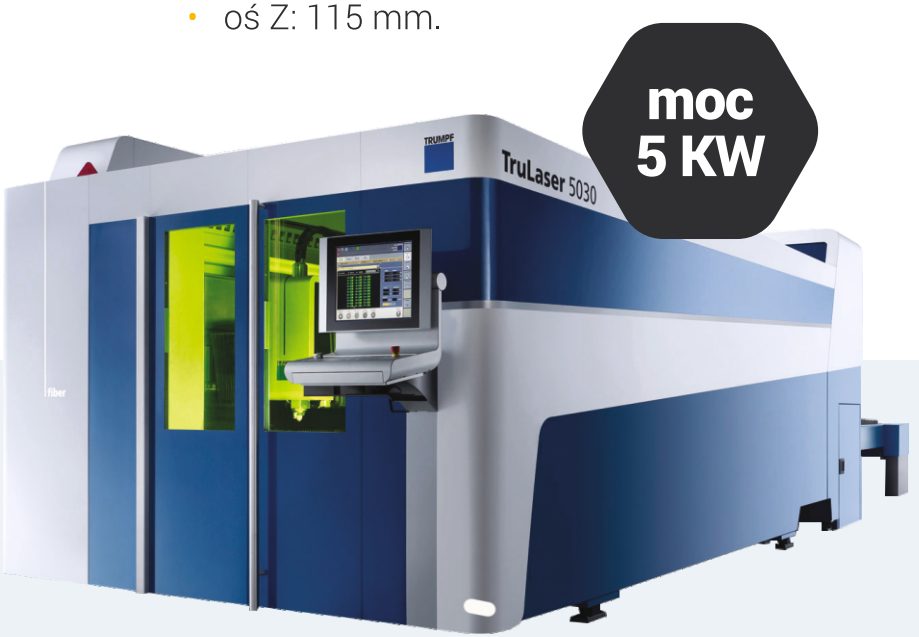
Laser posiada opcję Bright Line, umożliwiającą cięcie większego zakresu grubości materiałów przy jednoczesnym zachowaniu wysokiej jakości krawędzi obrabianych detali.

**Maksymalna grubość materiału:**

- stal konstrukcyjna 25 mm,
- stal szlachetna 20 mm/25 mm (Bright Line),
- aluminium 20 mm/25 mm (Bright Line),
- miedź 10 mm,
- mosiądz 10 mm.

**Strefa robocza:**

- oś X: 3000 mm,
- oś Y: 1500 mm,
- oś Z: 115 mm.



Typ maszyny

# TRUMPF
# TruLaser 5030 FIBER (L41)

**Dane techniczne:**

- szybkie cięcie blach cienkich,
- możliwość cięcia wszystkich rodzajów metalu, również tytanu,
- dokładność do ± 0,05 mm.

**Strefa robocza:**

- oś X: 3000 mm,
- oś Y: 1500 mm,
- oś Z: 115 mm.

**Maksymalna grubość materiału:**

- stal konstrukcyjna 25 mm,
- stal szlachetna 20 mm,
- aluminium 20 mm,
- miedź 10 mm,
- mosiądz 10 mm.




**moc 5 KW**

Typ maszyny

# TRUMPF
# TruLaser 3030 (L20)

**Dane techniczne:**

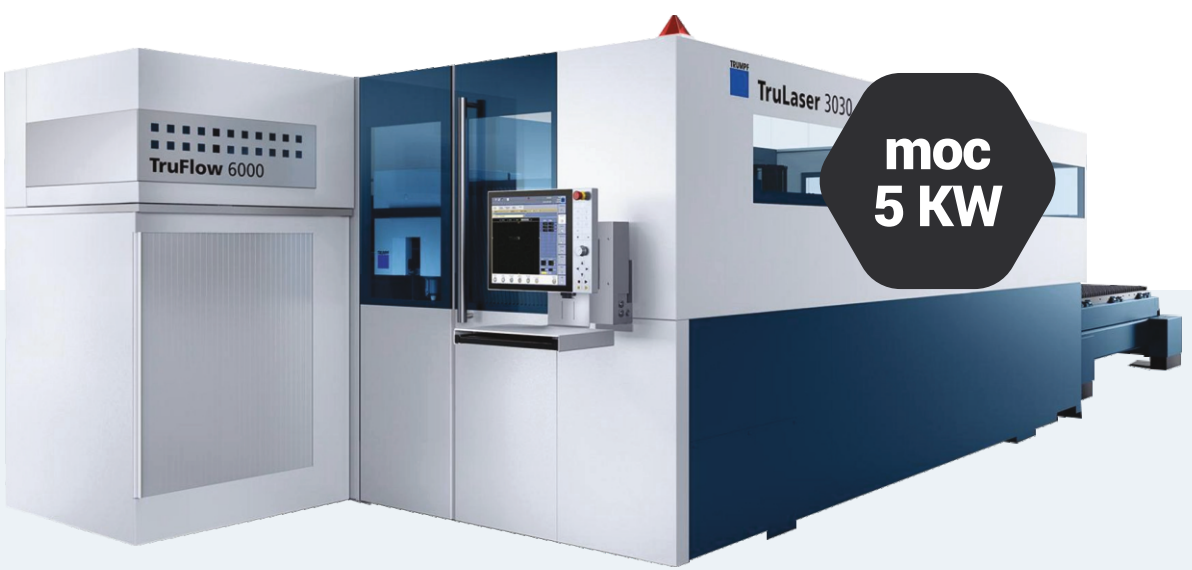
- większe możliwości obróbki szerszego zakresu materiałów,
- dokładność uzyskiwanej powierzchni ± 0,05 mm,
- technologia $CO_2$ cechuje się wysoką jakością krawędzi ciętych detali (w zależności od typu i grubości materiału).

**Strefa robocza:**

- oś X: 3000 mm,
- oś Y: 1500 mm,
- oś Z: 115 mm.

**Maksymalna grubość materiału:**

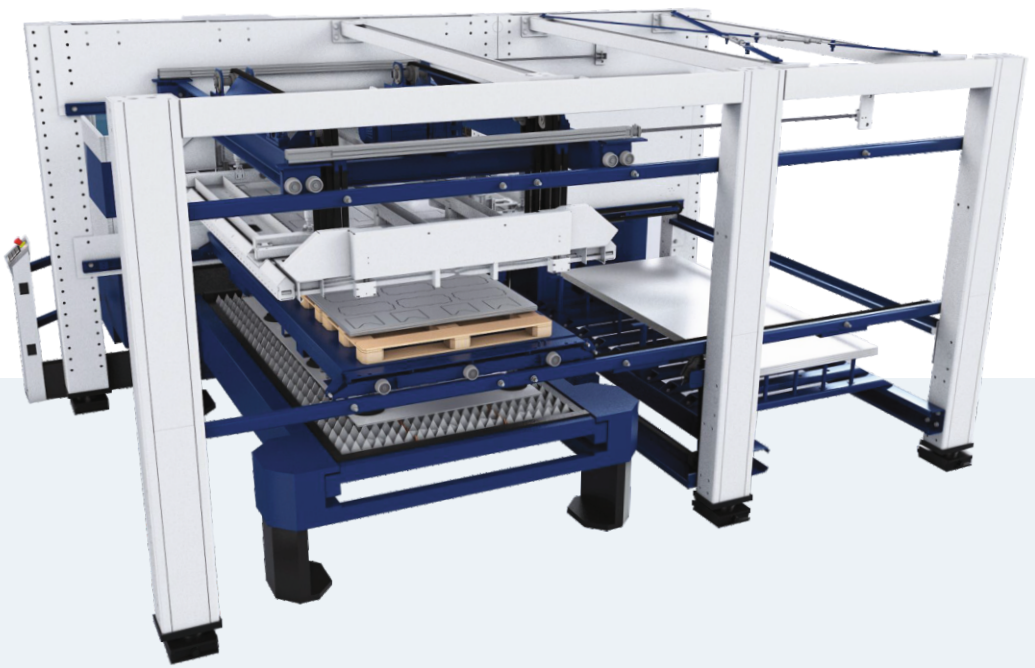
- stal konstrukcyjna 25 mm,
- stal szlachetna 20 mm,
- aluminium 12,7 mm.



Typ maszyny

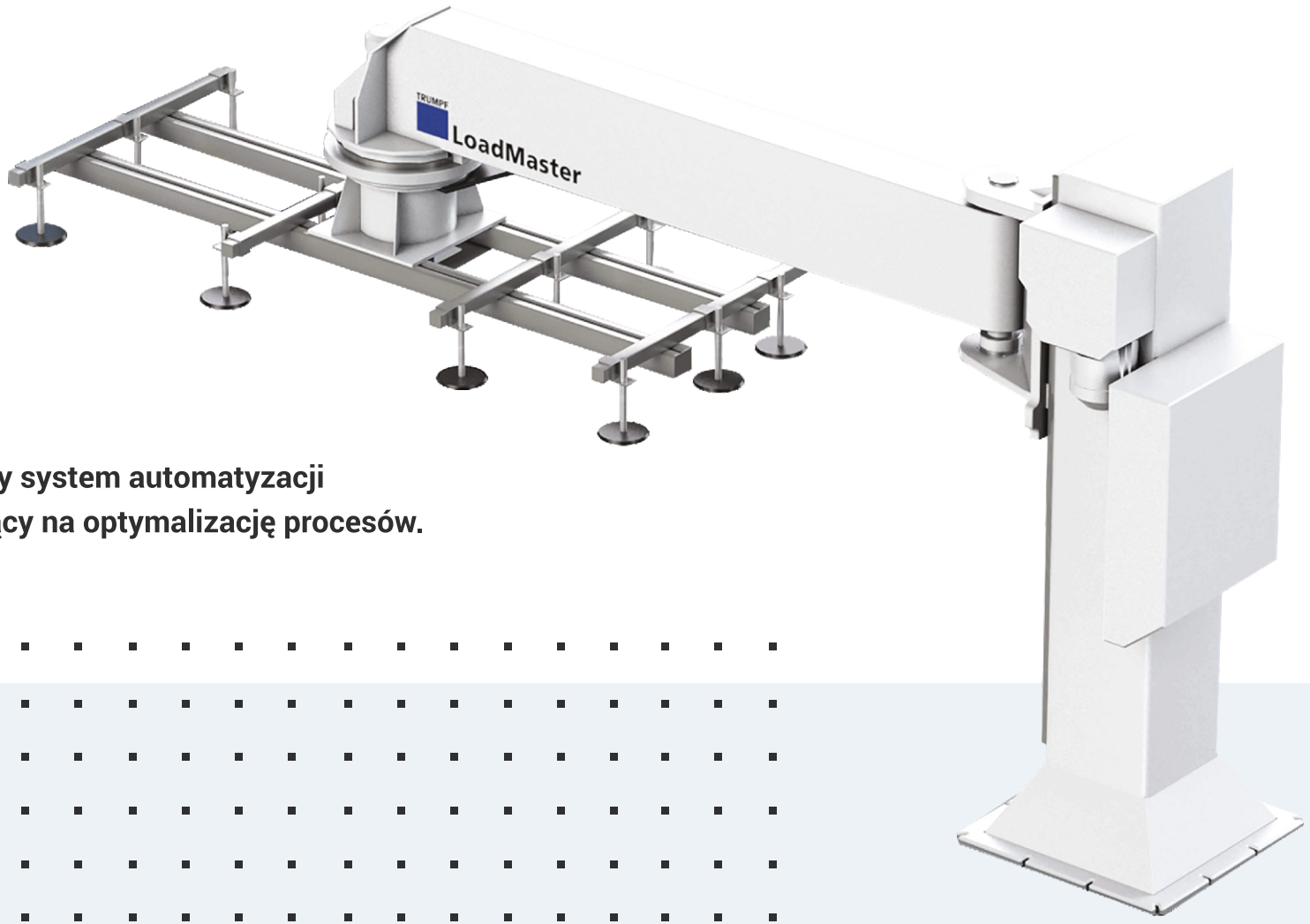
# TRUMPF
# LiftMaster Compact

Zastosowanie systemu LiftMaster Compact pozwala na w pełni zautomatyzowany załadunek i rozładunek blach.
Takie rozwiązanie znacząco wpływa na wydajność pracy lasera i optymalizację produkcji.
Pozwala to na zaoszczędzenie czasu, miejsca i środków.



Typ maszyny

# TRUMPF LoadMatser




**Elastyczny system automatyzacji pozwalający na optymalizację procesów.**

**Czy wiesz, że...?**

Przez nasz dział cięcia laserowego przechodzi ponad

**3 000 000 detali**

**rocznie**

# Gięcie

Świadczymy usługę gięcia, którą wykonujemy na prasach krawędziowych marki Trumpf. Numeryczne sterowanie gwarantuje wyjątkową precyzję oraz powtarzalność kształtów, a zarazem minimalne ryzyko błędu. Dzięki takim maszynom możemy wykonać zarówno proste, jak i złożone elementy w dowolnym formacie, a zdobyte w ciągu ostatnich lat doświadczenie pozwala nam na realizowanie różnego rodzaju projektów. Jesteśmy w stanie zaginać elementy segmentowo, promieniowo oraz wykonywać zapłaszczenia.

Rozbudowując park maszynowy w dziale krawędziarek, kierujemy się rozwojem technologii, dlatego większość pras jest napędzanych serwoelektrycznie. Pozwala nam to na dostarczenie do naszych klientów precyzyjnie wykonanych elementów w bardzo krótkim czasie. Łącznie dziś w naszym parku maszynowym znajduje się pięć pras o maksymalnym zasięgu trzech metrów, co daje nam spore możliwości gięcia.



Typ maszyny

# TRUMPF
# TruBend 7050

**Dane techniczne:**

- nacisk 50 ton,
- długość krawędzi gięcia 1520 mm,
- duża prędkość posuwu 220 mm/s,
- maksymalna prędkość robocza 25 mm/s.



Typ maszyny

# TRUMPF
# TruBend 5170

**Dane techniczne:**

- nacisk 1700 kN,
- długość krawędzi gięcia 3230 mm,
- wolny otwór przelotowy 2690 mm,
- użyteczna wysokość montażowa 615 mm
- wysięg 415 mm
- maks. prędkość osi Y w biegu roboczym 25 mm/s



Typ maszyny

# TRUMPF
# TruBend 3120

**Dane techniczne:**

- nacisk 122 tony,
- długość krawędzi gięcia 3110 mm,
- gięcie blach o grubości od 0,5 do 12 mm,
- automatyczna kompensacja ugięcia dolnej belki.

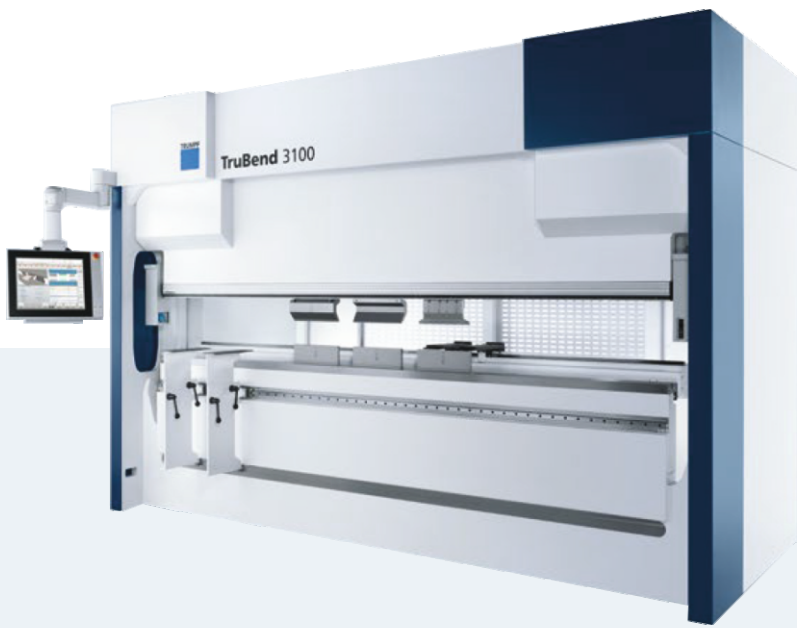


Typ maszyny

# TRUMPF
# TruBend 3100

**Dane techniczne:**

- nacisk 102 tony,
- długość krawędzi gięcia 3060 mm,
- duża prędkość posuwu 200 mm/s,
- maksymalna prędkość robocza 15 mm/s.



Typ maszyny

# TRUMPF
# TruBend 7036

**Dane techniczne:**

- nacisk 36 ton,
- długość krawędzi gięcia 1020 mm,
- duża prędkość posuwu 220 mm/s,
- maksymalna prędkość robocza 10-25 mm/s.



# Toczenie

W zakresie usług toczenia z wykorzystaniem technologii sterowanej numerycznie oferujemy Klientom zastosowanie obrabiarek DMG MORI. Wykorzystanie tych maszyn pozwala na obróbkę zarówno pojedynczych elementów jak i bardziej skomplikowanych serii, a co za tym idzie dostosowanie się do indywidualnych potrzeb Klienta. Dzięki specjalistycznym narzędziom jesteśmy w stanie wykonać kompletną obróbkę złożonych elementów, łącznie z pełną obróbką powierzchni bocznej. Dodatkowo, korzystając z usprawnień, takich jak podajnik prętów, możemy znacznie zwiększyć wydajność poprzez automatyzację całego procesu.



Typ maszyny

# DMG MORI CTX 510

**Dane techniczne:**

- średnica toczenia Ø465 mm,
- przelot we wrzecionie do Ø90 mm, dbający o elastyczność podczas obróbki detali,
- oś Y dba o efektywne toczenie i frezowanie w jednym mocowaniu,
- 12-pozycyjna głowica narzędziowa VDI.



Typ maszyny

# DMG MORI CTX 450

**Dane techniczne:**

- maksymalna średnica toczenia Ø400 mm,
- przelot we wrzecionie do Ø75 mm,
- maksymalna długość detalu: 1050 mm,
- maksymalna prędkość obrotowa 4000 obr/min,
- 12-pozycyjna głowica narzędziowa VDI.



Typ maszyny

# DMG MORI
# CLX 450

**Dane techniczne:**

- maksymalna średnica toczenia Ø400 mm,
- maksymalna długość obrabianego przedmiotu z konikiem (z możliwością obróbki) 800 mm,
- maksymalny rozmiar uchwytu 315 mm,
- maksymalna prędkość obrotowa wrzeciona 4000 obr/min,
- maksymalna średnica wewnętrzna rury zaciskowej Ø80 mm.



# Frezowanie

Usługi w zakresie obróbki skrawaniem realizowane są przy pomocy pionowej frezarki DMG MORI, oferującej technologię frezowania najwyższej klasy, wyposażonej w nowoczesne systemy chłodzenia oraz wydajne systemy wrzecion, które pozwalają poszerzyć zakres poddawanych obróbce przedmiotów.

Prowadnice rolkowe serii CMX V zapewniają wysoką stabilność, a także wysoką sztywność i trwałość.

Podejmując decyzję o wprowadzeniu tego modelu do naszego parku maszynowego kierowaliśmy się przede wszystkim potrzebami naszych Klientów, by osiągnąć najwyższy poziom precyzji w obrabianiu elementów i nadawać im kształty zgodne z dokumentacją techniczną.



Typ maszyny

# DMG MORI
# CMX 1100 V

**Dane techniczne:**

- maksymalne przesuwy w osi X 1100 mm,
- maksymalne przesuwy w osi Y 560 mm,
- maksymalne przesuwy w osi Z 510 mm,
- maksymalne obciążenie stołu 1000 kg.



Typ maszyny

# DMG MORI
# DMF 260

**Dane techniczne:**

- maksymalne przesuwy w osi X 2600 mm,
- maksymalne przesuwy w osi Y 700 mm,
- maksymalne przesuwy w osi Z 700 mm,
- prędkość obrotowa 18000 obr/min.



# Cięcie przecinarką taśmową

Oferujemy cięcie przecinarką taśmową, która ze względu na mocną konstruckję, sprawdza się idealnie w przypadku cięcia pofili, kształtowników, rur oraz wałków. Rozwiązanie to ma zastosowanie zarówno przy produkcji jednostkowej jak i seryjnej, ze względu na mocną konstrukcję.

Przecinarka posiada imadło hydrauliczne z automatycznym przesuwem do podawania materiału, co znacznie przyspiesza cały proces. Za pomocą sensora optycznego automatycznej regulacji wysokości ramię dochodzi do materiału szybciej, a hydrauliczna kontrola cięcia powoduje podniesienie ramienia po zakończeniu cięcia.

Szczęki prowadzące taśmę posiadają wkładki węglikowe i łożyska w prowadnicach taśmy, co dodatkowo usztywnia jej wejście w materiał i zapobiega wibracjom, znacznie poprawiając jakość cięcia.



Typ maszyny

# Przecinarka taśmowa BEKA - MAK 540 CGH

**Dane techniczne:**

- zakres cięcia elementów okrągłych: 540 mm,
- zakres cięcia elementów prostokątnych: 720x540 mm przy 90°,
- obrót ramieniem od 90° do +30°.



# Spawanie

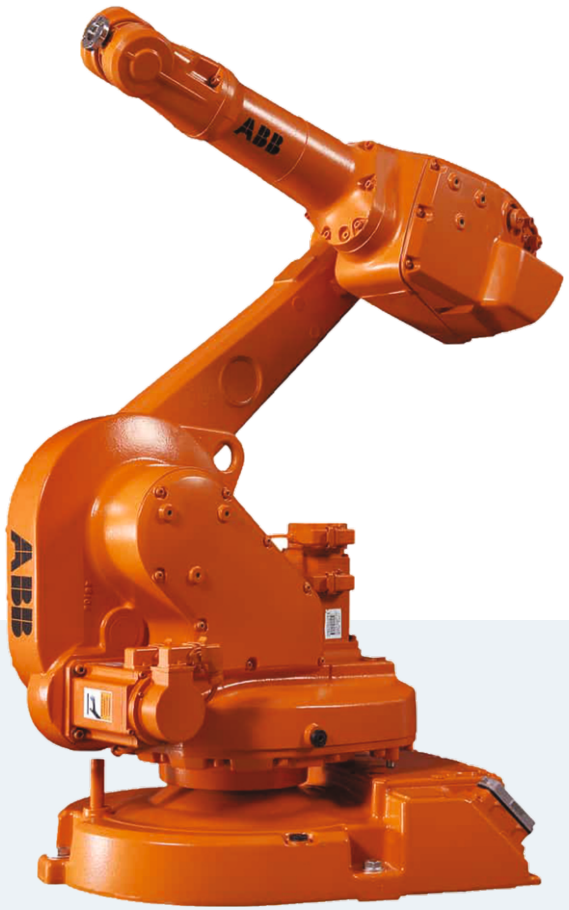
Oferujemy usługi spawalnicze metodami: TIG, MIG, MAG – ręczne i zautomatyzowane, które są gwarancją najwyższej jakości. Wykonujemy spawanie stali konstrukcyjnych, stopowych oraz aluminium i jego stopów. Zgrany zespół inżynierski, doświadczeni spawacze i dostępny park maszynowy pozwala nam na kompleksową realizację nawet bardzo złożonych projektów. Naszą ofertę kierujemy zarówno do firm jak i Klientów indywidualnych.

**Warto dodać, że w zakresie spawalnictwa posiadamy certyfikaty zgodne z normami ISO:**

- PN-EN ISO 3834-2,
- PN-EN 1090.



# Sprzęt spawalniczy:




- **roboty IRB 1600 firmy ABB z pozycjonerami:**
  - dzięki innowacyjnym rozwiązaniom możliwość spawania łukowego, – całe okablowanie i media poprowadzone wewnątrz ramienia,
  - powtarzalność pozycji do 0,02 mm,
  - powtarzalność ścieżki do 0,48 mm,
  - uproszczone oprogramowanie robota znacznie wpływa na skrócenie czasu realizacji oraz poprawę jakości wykonywanych zleceń.
- stoły spawalnicze Siegmund S28
- wózek spawalniczy LIZARD
- spawarki:
  - Migatronic Sigma Galaxy,
  - Kempi FastMig,
  - Kempi Kempact,
  - Kempi Minarc,
  - Kempi MasterTig.

# Usługi ślusarskie

Wykonujemy różnego rodzaju usługi ślusarskie dla stałych odbiorców oraz na indywidualne zamówienia Klientów.

Posiadamy rozbudowany park maszynowy, dzięki któremu możemy zrealizować wiele rodzajów zamówień.

Oferujemy:

- nitowanie,
- zgrzewanie punktowe,
- zgrzewanie kondensatorowe,
- fazowanie,
- gwintowanie,
- wiercenie,
- wciskanie kołków, tulei, nakrętek typu PEM,
- zaciąganie nitonakrętek,
- cięcie piłami taśmowymi do 520 mm szerokości.



**Czy wiesz, że...?**

Każdego miesiąca,
przez ręce naszych
wyspecjalizowanych
pracowników przechodzi

**400 ton stali**

# Dział jakości

Dokładność jest istotna w każdym aspekcie produkcji, a warunkiem jej zapewnienia jest technika pomiarowa 3D. Precyzyjna mechanika i pomiary laserowe firmy FARO® nie dopuszczają błędów w takich zastosowaniach, jak ustawianie przyrządów obróbkowych czy wyrównywanie uchwytów mocujących, kontrola części, analiza powierzchni, modelowanie 3D czy dokumentacja powykonawcza planu zakładu.

Ramię pomiarowe cechują:
nowa, ergonomiczna budowa i ogólna optymalizacja masy, nowe funkcje oraz kinematyczne, inteligentne sondy pomiarowe, które umożliwiają szybką wymianę sondy pomiarowej bez konieczności ponownej rekalibracji ramienia.

W branży lotniczej i motoryzacyjnej, w przemyśle metalowym, a także w produkcji narzędzi i tłoczników, ramiona FaroArm i ScanArm służą do analizy wymiarowej i kontroli jakości w wielu różnych zastosowaniach, takich jak precyzyjne ustawianie maszyn, szybkie tworzenie prototypów, kontrola pierwszej serii, weryfikacja części i inżynieria odwrotna.



# Projektowanie

Wspieramy Państwa naszym biurem projektowym wykonując projekty w programie AutoCad oraz Solid Edge.

Działamy na podstawie dokumentacji technicznej dostarczonej przez Klienta jak również wykonujemy projekty na podstawie szkiców oraz istotnych założeń przekazanych przez Klienta.

Każdego dnia nasz zespół dokłada wszelkich starań, by Klienci otrzymali oferty w możliwie najkrótszym czasie. Technologowie do projektów podchodzą indywidualnie, wnikliwie analizując je i dostosowując do potrzeb odbiorców. Jest to jeden z najważniejszych etapów i to od niego zależy powodzenie dalszego procesu produkcji detali. Wielokrotnie służyliśmy wsparciem w dziedzinie projektowania dla naszych Klientów, zarówno w zakresie modyfikacji jak i współtworzeniu nowych projektów.

**Oprogramowanie:**

AutoCAD

Solid Edge



# Kooperacja

W ramach kompleksowej obsługi naszych Klientów, oferujemy szeroki zakres usług w kooperacji z zaprzyjaźnionymi firmami.

**Zakres kooperacji:**

- cięcie wodą,
- cięcie plazmowe,
- cięcie laserowe i gięcie detali o długości powyżej 3 m,
- cięcie i gięcie rur i profili,
- malowanie proszkowe mało-, średnio- i wielkoseryjnych produkcji,
- śrutowanie,
- obróbka cieplna,
- cynkowanie ogniowe i nakładanie powłok galwanicznych,
- obróbka skrawaniem,
- walcowanie,
- elektropolerowanie,
- i wiele innych procesów obróbki metali.





Globmetal




Ul. Inwestorska 5
75-875 Koszalin

tel. +48 600 200 979
tel. +48 94 318 55 99

biuro@globmetal.pl

globmetal.pl