



URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

UDT - CERT

ZERTYFIKAT

Nr CSJ/944/2021

Die Zertifizierungsstelle UDT-CERT
bescheinigt, dass:

Herr Kamil Pawlak

der das Geschäft unter dem Namen

GLOBMETAL Kamil Pawlak

führt

Produktionsbetriebe:

ul. Dworcowa 56, 76-004 Sianów

ul. Wenedów 3a, 75-847 Koszalin

ul. BOWiD 14, 75-209 Koszalin

ein Qualitätsmanagementsystem nach der Norm

EN ISO 9001:2015

eingeführt hat und anwendet

Geltungsbereich:

**Industriedienstleistungen wie Bearbeitung, Laserschneiden,
Biegen und Schweißen von Metallen.**

Datum der Erstzertifizierung:	27.03.2015
Ausstellungsdatum:	26.03.2021
Gültigkeitsdatum:	25.03.2024



AC 078

Direktor der Abteilung
für Zertifizierung und
Konformitätsbewertung

wz. Sylwester Brzuska

Das Amt für die Technische Überwachung

Anhang zum Zertifikat Nr. CSW/944/2019

Der Zertifizierungsbereich nach EN ISO 3834-2:2005

Ausgabe II vom 30.03.2021

1) Produkte:

Komponenten für Maschinen und Produktionslinien in Branchen: Landwirtschaft, Automobil, Transport, Bauwesen, Maritime Anwendungen, Elektronik, Werbung und Komponenten für Metal-, Energetik-, Maschinen-, Bergbau-, Holz-, Gas und Wasserleitung-, Bauwesen-, Möbel-, Flugzeug-, Hochtechnologie-, Präzisions-, Pharma-, Lebensmittel- und Textilindustrie.

2) Arbeitsumfang:

Fertigung.

3) Produktnormen / Spezifikation:

Konstruktions- und technologische Dokumentation durch den Kunden geliefert.

PN-EN 1090-2 Ausführung von Stahltagwerken und Aluminiumtragwerken – Teil 2.
Technische Anforderungen an Tragwerke aus Stahl.

4) Angewandte Schweißmethoden (nach PN-EN ISO 4063):

– 135, 141.

5) Grundstoffgruppe (nach ISO/TR 15608):

Werkstoffgruppen: 1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 2.1, 2.2

6) Schweißpersonal:

Die Schweißer sind bewährt qualifiziert nach den Standard-Anforderungen PN-EN ISO 9606-1

7) Schweißaufsichtspersonal

Tomasz Faliński, Piotr Łycuś verfügt über Qualifikationen gemäß der Standard-Anforderungen von PN-EN ISO 14731

8) Zfp Personal:

Das Personal verfügt über bewährte Qualifikationen gemäß des Standards PN-EN ISO 9712

9) Durch den Hersteller verwendete Dokumente (andere als Pkt. 2.2 ISO 3834-5:

PN-EN ISO 13916 Schweißen – Anleitung zur Messung der Vorwärm-, Zwischenlagen- und Haltetemperatur.

ISO/TR 17671-2 Schweißen - Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe - Teil 2: Lichtbogenschweißen von ferritischen Stählen

PN-EN 1011-2 Schweißen – Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe – Teil 2: Lichtbogenschweißen von ferritischen Stählen

10) Bestimmungen, die der Überwachung auf dem ausgestellten Zertifikat betreffen, sind in Vertrag Nr. 71283/CS/2019 vom 15.03.2014 für die Zertifizierung zur Einhaltung der Norm PN-EN ISO 3834-2: 2007, enthalten.

11) Das Zertifikat wird ungültig, wenn die Verpflichtungen aus dem Vertrag Nr. 71283/CS/2019 vom 15/03/2019 für die Zertifizierung zur Erfüllung der PN-EN ISO 3834-2: 2007, nicht erfüllt werden.

12) Dieser Anhang ersetzt der Anhang (Ausgabe I) vom 27.03.2019 zum Zertifikat Nr. CSW/944/2019 gemäß des Standards – Anforderungen von PN-EN ISO 3834-2

Direktor der Abteilung
für Zertifizierung und
Konformitätsbewertung

wz. Sylwester Brzuska