



CERTYFIKAT

Certificate

Nr/No. CSW/944/2022

Jednostka Certyfikująca Systemy Zarządzania UDT-CERT

UDT-CERT Management Systems Certification Body

poświadcza, że:
certifies that:

Pan/Mr Kamil Pawlak

prowadzący działalność gospodarczą pod nazwą
conducting business activity under the name of

GLOBMETAL KAMIL PAWLAK

UL. INWESTORSKA 5, 75-845 KOSZALIN

wdrożył oraz stosuje wymagania jakości w spawalnictwie zgodnie z normą
has implemented and maintains quality requirements in welding system in compliance with

PN-EN ISO 3834-2:2021-09

EN ISO 3834-2:2021-09

Zakres certyfikacji według załącznika.

Scope of certification in the annex.

Data udzielenia certyfikacji: Date of certification granting:	31.05.2016
Cykl certyfikacji ważny: Certification cycle validity:	Od/from 25.08.2022 do/to 26.03.2025



AC 078

Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności
Director of Certification and Conformity
Assessment Department

Jacek Niemczyk

Warszawa, dn. 11.08.2022





JEDNOSTKA CERTYFIKUJĄCA SYSTEMY ZARZĄDZANIA UDT-CERT

ZAŁĄCZNIK DO CERTYFIKATU NA ZGODNOŚĆ Z NORMĄ PN-EN ISO 3834-2:2021

Nr CSW/944/2022

Wydanie I z dnia 25.08.2022

1) Rodzaj wyrobów:

komponenty dla maszyn oraz linii produkcyjnych w branżach: rolniczej, motoryzacyjnej, transportowej, budowlanej, zastosowania morskiego, elektronicznej, reklamowej oraz komponentów wykorzystywanych w przemyśle: metalowym, energetycznym, maszynowym, górniczym, drzewnym, gazownictwa i wodociągów, budownictwa, meblarskim, lotniczym, wysokiej technologii, precyzyjnym, farmaceutycznym, spożywczym, odzieżowym;

2) Zakres prac:

wytwarzanie.

3) Norma wyrobu / specyfikacje:

PN-EN 1090-2

Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych - Część 2:
Wymagania techniczne dotyczące konstrukcji stalowych.

4) Stosowane metody spajania (wg PN-EN ISO 4063):

- 135, 141.

5) Materiały podstawowe (wg ISO/TR 15608):

1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 2.1, 2.2;

6) Personel wykonujący spajanie:

spawacze posiadają sprawdzone kwalifikacje według norm: PN-EN ISO 9606-1.

7) Personel nadzorujący procesy spajania:

Tomasz Faliński, Piotr Łycuś posiada kwalifikacje zgodne z wymaganiami normy PN-EN ISO 14731.

8) Personel wykonujący / nadzorujący badania nieniszczące:

personel posiada sprawdzone kwalifikacje zgodne z wymaganiami norm PN-EN ISO 9712.

9) Dokumenty stosowane przez wytwórcę, inne niż określone w pkt 2.2 normy PN-EN ISO 3834-5:

ISO/TR 17671-2

Spawanie - Zalecenia dotyczące spawania materiałów metalowych - Część 2: Spawanie łukowe stali ferrytycznych

PN-EN 1011-2

Spawanie - Wytyczne dotyczące spawania metali - Część 2:
Spawanie łukowe stali ferrytycznych.

10) Postanowienia dotyczące nadzoru nad wydanym certyfikatem zawarte są w umowie nr 85988/CS/2022 z dnia 04.02.2022 r. o certyfikację na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2021.

11) Certyfikat traci ważność, gdy nie spełnione są zobowiązania zawarte w umowie nr 85988/CS/2022 z dnia 04.02.2022 r. o certyfikację na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2021.

Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności

Jacek Niemczyk

