

CERTYFIKAT



Certificate

Nr/No. CSW/0944/2025

Jednostka Certyfikująca Systemy Zarządzania UDT-CERT

UDT-CERT Management Systems Certification Body

poświadcza, że:

certifies that:

Pan/Mr Kamil Pawlak

prowadzący działalność gospodarczą pod nazwą

conducting business activity under the name of

GLOBMETAL KAMIL PAWLAK

UL. INWESTORSKA 5, 75-845 KOSZALIN

wdrożył oraz stosuje wymagania jakości w spawalnictwie zgodnie z normą

has implemented and maintains quality requirements in welding system in compliance with

PN-EN ISO 3834-2:2021-09

Zakres certyfikacji według załącznika.

Scope of certification in the annex.

Data udzielenia certyfikacji: Date of certification granting:	31.05.2016
Data ważności poprzedniego cyklu certyfikacji: Date of preceding certification validity:	26.03.2025
Cykl certyfikacji ważny: Certification cycle validity:	od/from 12.06.2025 do/to 26.03.2028

Certyfikat wydano na podstawie auditu przeprowadzonego w dniach 29 - 30.05.2025 r.

Certificate issued on the basis of an audit carried out on 29 - 30.05.2025 r.



AC 078

Dyrektor Departamentu Certyfikacji

i Oceny Zgodności

Director of Certification and Conformity

Assessment Department

Adam Goreń

Warszawa, dn. 12.06.2025



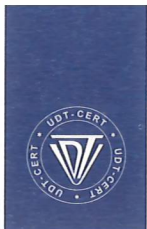
www.udt.gov.pl



Urząd Dozoru Technicznego, 02-353 Warszawa, ul. Szczęśliwicka 34



22 57 22 100



JEDNOSTKA CERTYFIKUJĄCA SYSTEMY ZARZĄDZANIA UDT-CERT

ZAŁĄCZNIK DO CERTYFIKATU NA ZGODNOŚĆ Z NORMĄ PN-EN ISO 3834-2:2021

Nr CSW/0944/2025

Wydanie I z dnia 12.06.2025

1) Rodzaj wyrobów:

komponenty dla maszyn oraz linii produkcyjnych w branżach: rolniczej, motoryzacyjnej, transportowej, budowlanej, zastosowania morskiego, elektronicznej, reklamowej oraz komponentów wykorzystywanych w przemyśle: metalowym, energetycznym, maszynowym, górniczym, drzewnym, gazownictwa i wodociągów, budownictwa, meblarskim, lotniczym, wysokiej technologii, precyzyjnym, farmaceutycznym, spożywczym, odzieżowym;

2) Zakres prac:

wytwarzanie.

3) Norma wyrobu / specyfikacje:

PN-EN 1090-2

Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych - Część 2:
Wymagania techniczne dotyczące konstrukcji stalowych.

-

dokumentacja konstrukcyjno-technologiczna dostarczona przez klienta

4) Stosowane metody spajania (wg PN-EN ISO 4063):

- 135, 141.

5) Materiały podstawowe (wg ISO/TR 15608):

1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 2.1; 2.2; 5.1. 8.1

6) Personel wykonujący spajanie:

spawacze posiadają sprawdzone kwalifikacje według norm: PN-EN ISO 9606-1, PN-EN ISO 14732.

7) Personel nadzorujący procesy spajania:

Henryk Bartnicki, Piotr Łycuś posiadają kwalifikacje zgodne z wymaganiami normy PN-EN ISO 14731.

8) Personel wykonujący / nadzorujący badania nieniszczące:

personel posiada sprawdzone kwalifikacje zgodne z wymaganiami norm PN-EN ISO 9712.

9) Dokumenty stosowane przez wytwórcę, inne niż określone w pkt 2.2 normy PN-EN ISO 3834-5:

ISO/TR 17671-2

Spawanie - Zalecenia dotyczące spawania materiałów metalowych - Część 2: Spawanie łukowe stali ferrytycznych

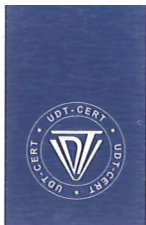
10) Postanowienia dotyczące nadzoru nad wydanym certyfikatem zawarte są w umowie nr 101491/CS/2025 z dnia 18.02.2025 o certyfikację na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2021.

11) Certyfikat traci ważność, gdy nie spełnione są zobowiązania zawarte w umowie nr 101491/CS/2025 z dnia 18.02.2025 o certyfikację na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2021.

Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności

Adam Goreń





UDT-CERT MANAGEMENT SYSTEMS CERTIFICATION BODY

ANNEX TO THE CERTIFICATE TO COMPLY WITH THE STANDARD EN ISO 3834-2:2021

No. CSW/0944/2025

Issue I of 12.06.2025

1) Type of products:

components for machines and production lines in the following industries: agriculture, automotive, transport, construction, marine, electronics, advertising, as well as components used in the following industries: metal, energy, machinery, mining, wood, gas and water supply, construction, furniture, aviation, high technology, precision, pharmaceutical, food, clothing;

2) Scope of work:

manufacture.

3) Product standards / specifications:

PN-EN 1090-2

Execution of steel structures and aluminum structures - Part 2:
Technical requirements for steel structures

- dokumentacja konstrukcyjno-technologiczna dostarczona przez klienta

4) Application methods of welding (acc. to PN-EN ISO 4063):

- 135, 141.

5) Parent materials (acc. to ISO / TR 15608):

1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 2.1; 2.2; 5.1. 8.1

6) Welding personnel:

welders have checked qualifications according to the requirements of the standard: PN-EN ISO 9606-1, PN-EN ISO 14732.

7) Welding coordination personnel:

Henryk Bartnicki, Piotr Łycuś are qualified in accordance with the standard PN-EN ISO 14731.

8) NDT personnel:

personnel with proven skills in accordance with the requirements of the standard PN-EN ISO 9712.

9) Documents used by manufacturers, other than specified under Clause 2.2 of standard PN-EN ISO 3834-5:

ISO/TR 17671-2

Welding - Recommendations for welding of metallic materials -- Part 2:
Arc welding of ferritic steels.

10) Regulations regarding the surveillance over the certificate issued are included in the contract no. 101491/CS/2025 of 18.02.2025 on certification for the compliance with the PN-EN ISO 3834-2:2021.

11) The certificate expires if the obligations stipulated in the contract no. 101491/CS/2025 of 18.02.2025 on certification for the compliance with the PN-EN ISO 3834-2:2021 are not satisfied.

Director of Certification and Conformity
Assessment Department

Adam Goreń

